可飽和吸収体 Cr4+: YAG による 固体レーザー出力特性と 2 波長発振の 可能性

電気通信大学 量子物質工学科 植田研究室 仁藤慎平

<実験の目的>

現在、1150~1200nmで発振できるレーザー媒質の数は少ない。そこで今回の実験ではレーザー 媒質Nd:YV04(Y3AI5012)に可飽和吸収体Cr⁴⁺:YAG を用いることによって,Q-switchレーザーを発 振させる。これにより共振器内の強度を高めラ マンシフトにて1178nmのレーザーを取り出すこ とが出来る。これによりNd:YV04の持つ波長の広 帯域化を狙うのが本実験の目的である。



図1のように熱振動を起こしている原子に光が 照射されると、光の一部のエネルギーが原子に 移り、光は変調される。その結果、原子から入 射光の波長とは少しだけずれた波長の光が散乱 される。これがラマン散乱と呼ばれるものであ る。また、散乱光の一部が入射光と同方向に散 乱され、次の原子でも同じような入射光による 散乱が起こる。同様にして散乱の一部がまた入 射光と同方向に散乱される。この繰り返しによ って入射光と同方向の散乱光だけが誘導放出さ れる。つまり強いレーザー光を媒質に当てるこ とによって少し波長のずれた指向性の高いコヒ ーレントな光が取り出せるのである。これが誘 導ラマン散乱である。入射光はなるべく強度の 高い光であることが望ましくそのために今回は Q-switchによる尖頭出力の高いパルスレーザー を発振させるべく共振器を組んだ。



また、図2をみるとNd:YV0₄は890cm⁻¹で一番ラマ ンシフトを起こしやすくそれによって1178nmが 取り出しやすいことが分かる(1)。(図3参照)









共振器を図 4 のように組み上げた。励起光の電 源はDioScr0102-LA8V6-PA8V12を使用した。最大 出力は 7Wとなっている。電源にコア直径 100 µ m、NA=0.2 のファイバーをつなげて励起光を発 振させ、それをF=100mmとF=50mmのレンズで集光 してレーザー媒質であるNd:YVO4+の端面に当て て励起させた。Nd:YV04+の前面にはHRコーティン グが施されており 808nmの波長で全透過し 1066nmの波長で全反射する。よってNd:YVO⁴⁺の前 面部分はミラーの役割を果たしている。前面方 向のミラーを別途取り付ける必要がないので、 アライメントがしやすく更に共振器長も短くす ることが出来、発振も容易になっている。更に HR1066nm、r=15mmの出力ミラーを用いて共振器 を組み上げた。Nd: YV04+の吸収波長帯と可飽和吸 収体Ca²⁺:Cr⁴⁺:YAGの吸収波長帯と出力ミラー の発振波長帯による反射率をそれぞれグラフ 1,2,3に示す。



図 5 先ほど出力ミラーは HR1066nm と記述したが実際、

その波長で全反射してしまうと、いくら共振器 内の強度が上がっても1066nmで発振することは 出来ない。そこで発振波長での出力ミラーの反 射率を更に詳しく求める必要がある。

図 5 のように励起光の電源とは別の電源を用い て発振波長 1064nmでパルスレーザーを発振させ 出力ミラーの反射率を測定した。シリカガラス と出力ミラーにレーザーを透過させてエネルギ ーメーターで測定した値をEM₂とし、シリカガラ スで反射したレーザーをエネルギーメーターで 測定した値をEM₁とする。測定した値は以下のよ うになった。

EM1	158.1mW
EM2	42.4mW

2 つの測定した値の比を以下の式に当てはめる ことによって出力ミラーの反射率を求めること が出来る。

$$\frac{EM_2}{EM_1} = \frac{T_M T_{glass}^2}{(1 - T_{glass})}$$
$$R_{glass} = 1 - T_{glass} = \left(\frac{n - 1}{n + 1}\right)^2$$

右辺のT_{glass}が2乗であるのはレーザーがシリカ ガラスの前面と後面で2回反射しているためで ある。シリカガラスの屈折率は常温でn=1.44 な のでシリカガラスの反射率はR_{glass}=0.037と計算 できその結果出力ミラーの反射率はR_M=0.989 と なった。共振器内の強度を上げるためには発振 波長帯の出力ミラーの反射率は限りなく 100%に 近い値が望ましいので良い結果だといえる。



共振器のモード径は励起光の特性にかかわりな く共振器内の距離と使用する 2 つのミラーの特 性だけで決まる。モード径を求める式は以下の 通りである。

$$\omega_o^2 = \frac{L\lambda}{\pi} \sqrt{\frac{g_1g_2(1-g_1g_2)}{(g_1+g_2-2g_1g_2)^2}}$$

$$g_1 = 1 - \frac{L}{r_1}$$
$$g_2 = 1 - \frac{L}{r_2}$$

よって図 6 のパラメーターを代入して計算する と(は1064nm、 =3.1417)ビームウエスト 位置でのモード半径は 0=47µmであった。 この 0での位置にCCDカメラを設置して励起 光のビーム径を測定した。結果 40µmとなった (図 参照)。 0はビーム半径より少し大きい値 となってしまったが十分にモードマッチングで きているものと思われる。よって励起時での損 失は少ないと思われる。







 ω_{o} : 共振器のモード半径

また出力時の尖頭出力は

$$P_{out, peak} = \frac{P_{ave}\Delta T}{\tau}$$
$$\Delta T = \frac{1}{f}$$

と表すことができ、出力の周期、パルス幅、平 均出力から求めることが出来る。実際、測定す るに当たってオシロスコープとパワーメーター を用いた。以下に測定した結果をグラフ 4,5,6 に載せる。



よって尖頭出力はグラフ7のようになり、その まま共振器内の強度も計算してグラフ8になっ た。



誘導ラマン散乱を引き起こすためには以下の式 を用いることによって判断できる。

$$\gamma = g_{SRS} I_{inpeak}$$

$$R_1 R_2 e^{2\gamma d} (1 - L) >> 1$$

$$\gamma d >> \frac{1}{2} \ln \left(\frac{1}{R_1 R_2 (1 - L)} \right)$$

$$q_{12} = \frac{1}{2} \sum \left(\frac{1}{R_1 R_2 (1 - L)} \right)$$

g_{sRs}:ラマン利得係数:4.5[cm/GW]

計算して求めた共振器内強度にラマン利得係数 をかけて求めた値 にレーザー媒質の厚さ d を かけた値が 0.3 以上をとれば発振の可能性が出 てくる(2)

<2波長発振の可能性>

スペクトルアナライザーを用いて出力レーザー の波長を測定した。その様子をグラフ 9 に載せ る。今回の実験で目的としていた 1178nm の波 長を取り出すことが出来なかった。その原因と しては励起光の出力に比例してパルス幅が伸び ているからである。その影響で共振器内の強度 が下がっていることが原因である。



しかし、今回測定した dの値が約2倍の数値 を取ることが出来れば誘導ラマン散乱閾値0.3 に届き、発振の可能性があるといえる。(グラフ 9参照)

<ビーム品質>



図 8

可飽和吸収体を使わずにNd:YVO4のみで発振さ せた場合(without SA)と可飽和吸収体を挿入 して発振させた場合(with SA)での出力をグラ フ11とグラフ12にのせた。前者は連続波の出 力で後者はパルス波の尖頭出力である。さらに 励起光の出力が 820mW,2050mW,4000mWの際、 それぞれの出力時のビームの形をCCDで測定し て図8に載せた。 図 8 を見れば分かるとおり可飽和吸収体を入れ ることでよりガウシアンビームに近いことが分 かる。また、2050mW で可飽和吸収体を挿入し た場合としない場合とで M-square を測定した。

	Mx ²	My ²
2050mW	2.21	1.76

without SA

	Mx ²	My ²
2050mW	1.26	1.27

with SA

可飽和吸収体を挿入した方がM-squareの値が1 に近いので数値的にもガウシアンビームに近い ということが分かる。これは可飽和吸収体がビ ームの強度が高まるほどに吸収係数が下がるこ とに起因する。例えば、高次モードの場合は強 度が低いために可飽和吸収体に吸収されやすい。 その結果強度の高いファンダメンタルモードが 取り出される。結果的にシングルモードだけが 発振されるということがいえる。このことから 可飽和吸収体はモードフィルターとして扱うこ とが出来るということがわかった。

< 今後の予定 >

今回の実験での発振波長は1066nmのみ取り出 すことができ、1178nmの波長は取り出すこと は出来なかった。その理由としてはまず出力の パルス幅が励起光の出力に比例して伸びてしま ったことが上げられる。このことによって共振 器内の強度が励起光の出力と反比例して下がっ てしまっている。原因は検討中である。また、 出力ミラーの1178nm付近の反射率が低く強度 が弱く発振できていない可能性がある。反射率 を上げれば1178nmの波長で共振器内の強度を 高めて発振が出来るかもしれない。また励起時 の調整を変える必要があるが媒質の厚さを増や すことによって利得を得るという方法も考えら れる。

- (1) *A.A. Kaminskii, Ueda et al., Opt. Comm., **194**, 201–206, 2001
- (2) J.Domg et al ,OPTICAL REVIEW Vol 12,No.3 (2005)