コヒーレント加算型高出力 THz 放射源の開発

米田研究室 長谷川和哉

1 はじめに

THz 周波数帯は、電波と光の中間に位置する周波数帯であり、これまで強い光源が得られてこなかった領域である。しかし、80年代後半頃から超短パルスモード同期レー ザーの発達により、半導体にピコ秒やサブピコ秒の電気パルスの発生が可能となったことから、徐々に高出力なTHz 波が得られるようになってきた。THz 帯の非線形光学の領域は光源強度の制約からほとんど行われていない。最近になって、米国サンタバーバラにある FEL を用いて量子井戸サブバンドとの強相互作用、AC Stark effect、Dynamical Franz-Keldysh effect 等の比較的集光強度が低くても起こる現象の研究が行われ始めている程度である。そこで用いられている FEL は高エネルギー、高強度(~100WW/cm²)であるものの、そのパルス幅は電子ビームのバンチ長の制約から数 ns~数十 ps と、他のレーザー始動型 THz エミッターの持つ値(~ps)と比べて長いパルス幅をもつ THz 光源である。特に、物質の過渡現象(キャリア加速等)の研究に用いるには比較的長いパルス幅であり、より短パルス高時間分解能を有する THz 光源が望まれてきた。しかし、その領域で最も高出力なものは、D.You らによって報告された、1.7WW、集光強度10WW/cm².500fs であり、集光強度の低さから、広く非線形光学の現象を開拓するポテンシャルを持つことは出来なかった。

そこで、本研究では、世界最高出力を持ち、非線形光学の研究を行っていくに十分高 出力な、超短パルス THz 放射源の開発を目的としている。

2 THz エミッター

THz 発生方式には、レーザー始動のものでは最も高出力である、光伝導スイッチ方 式を用いている。この方式では、放射電界 E_{THz}を以下のようにも記述される。

_ __

$$E_{THz} = -E_b \frac{\sigma_s \eta_0}{1 + \sigma_s \eta_0}$$

この式から分かるように、 _s-> で放射電界 E_{THz} は印加電界の大きさに飽和するた め、THz 波の高出力化のためには大きな電界を印加することが必要である。照射レーザ ー強度を大きくすること、高いキャリア移動度を有することを意味しており、高出力な (飽和領域)THz 波を発生させるには、これらの条件が必要不可欠となる。 _sは面導 電率、 ₀は真空のインピーダンス、E_bは印加電界である。この式は、放射電界が印加 電界を超えられないということを表しており、そのため、高出力な THz 波を得るため には、耐絶縁破壊性をもつ高電界を印加できる素子を用いる必要がある。図1は印加電 界とその際の放射出力密度を示したものであり、実線は最大出力密度を示したものであ



り、この図から 10⁶V/cm を印加す れば、cm オーダーのエミッター面 積でGW クラスの出力を得ること ができることが分かる。そこで、 本研究では絶縁破壊電界 >10⁶V/cm をもつダイヤモンドを 用いて小型・高出力な THz エミッ ターの開発を行っている。

そのエミッターを図2に載せる。 cmに10⁶V/cmを印加するには電 源にMV級の電源が必要になる

ため、小さい電圧を用いて高電界印加でき、且つ大面積化が可能なよう、20 μm のギ ャップ幅をアレー化した構造をとっている。さらに、リーク欠陥の影響を抑えるために 縦横方向にもセグメント化した構造をとっている。また、表面絶縁破壊とグロー放電を 抑えるため、電極のうえからダイヤモンドを再成長させるダイヤモンドオーバーコート を施し、絶縁破壊電界 2×10⁶V/cm を達成している。この構造により、エミッター全面 積 3cm×3cm、有効放射面積0.6cm²で、最大放射出力~1GWを達成することができた。 そして、このエミッターに 10⁵V/cm を印加して、~3GW/cm²の KrF レーザー(248nm) をポンプ光に用いて THz の検出をしたところ、有効放射面積 10mm² から、集光地点で 15nJ、1.5ps の出力が得られてきた。この結果から得られる放射出力密度は 10⁵W/cm² と、エミッターの持つ最大放射出力密度と比べて 2 桁以上小さな値である。この原因と して、回折損失、電極構造の不均一さ、キャリア密度の小ささなどが考えられるが、そ の主な原因はキャリア密度の小ささ、すなわちポンプ光強度の小ささである。そのため、 10 倍程度の高強度でのポンプ化が必要とされてきた。



図2 エミッター構造

3 マルチポンプ光システム

THz の発生は、光生成キャリアが印加電界で加速されて電磁波が放射されるという プロセスを経るが、ポンプ光の電界や位相はそのプロセスには無関係である。このこと は、互いにインコヒーレントなポンプ光を用いたとしても、コヒーレントな THz 波の 発生が可能であるということを示唆している。この証明結果は後述する。そこで、本研 究では、要求される高強度~30GW/cm²で 9cm²の大面積を照射するため、低パワーの ポンプ光を複数集めるマルチポンプ光という方法を用いている。この方法では、 KrF の寿命が 2ns であるため、2ns 間隔のパルス列を増幅することで KrF 増幅器に溜め込 んだエネルギーを全て引きだして高効率化を図れること、 1本が低パワーであるため 高繰返し化が可能であるという長所がある。

高ポンプ・高効率・高繰返しが図れるマルチポンプ光システムであるが、最終的 に THz 波の高強度化の方向から、ポンプ光の最適化を行う必要がある。考えうる点と しては、[1]エンベロップのタイミングエラー[2]各ビームの空間モードエラー[3]各ポン プ光パターンが挙げられる。[1]に関しては、タイミングエラーにより位相のずれた THz 波が重なり合うため、その結果 THz 波の時間波形が変化することが考えられる。その ため、20 µm ピッチ(~70fs)のステージを各ビームに用いて高精度なアライメント を可能にしている。この波形変化現象は図3に示されており、時間差~400fs がつくこ とで後方にビート振動が確認でき、さらに~fs まで時間差を縮めることでその波形変形 を無視できる結果が得られている。[2]に関しては、各ポンプ光を一つのレンズで集光 させ、その集光点が全て一致するようにアライメントを行っている。[3]に関しては、 図4 に示すような集光パターンシミュレーションを行ってポンプ光の最適化を図って いる。この結果から、各ビームパターンをフラットトップ型にすること、強度比を1に



光線追跡を行った結果が図5である。最終的にパルス列を単パルスに変換するデコーダ ー光学系を経由しなければならないため、最終的にビームを空間的に分離させた伝搬系 になっている。この光線追跡結果に基づいて実際に光学系を構成し、最終的に12mJ× 6本、330fsで計270GWのKrFレーザーポンプ光を発生させることに成功している。 この結果、これまでの8倍の強度24GW/cm²でエミッター全体をポンプすることが可 能となった。これにより、Pideal~200GWのTHz出力が可能となるだろう。



4 THz 波のコヒーレント加算

得られたポンプ光を用いて、THz 波の検出を行った。検出方法には、THz 電界を利用した電気光学効果を用いて、その検出を行っている。具体的には、検出に ZnTe 結晶を用い、そこにエミッターから放射された THz 波を f=150 の軸外し放物面鏡で集光し、さらにプローブ光として同軸に直線偏光の Ti:Sapphire レーザー(745nm)を入射させて、THz 波と ZnTe の作用による電気光学効果でプローブ光が楕円偏光になるのを検出するシステムである。

得られたポンプ光で、コヒーレント加算の観測を行ってきた。図5は、3本のポンプ 光を用いたときに観測された THz の時間波形である。Left、Right、Center というの は、ポンプ光を照射した位置を表しており、1本のポンプ光だけで照射したときに得ら れた THz 波形である。そして、Sum はその3つの値を数字上足し算したものであり、 Addは3本を全て照射した ときに得られた THz 波で ある。コヒーレント加算が 行われれば、エミッター面 積 S が増えるために発散 角度 S¹が小さくなり、 その結果集光径が小さく なる。このため、Sum 以 上の値が得られるはずで あり、得られた結果はイン コヒーレントポンプ光で THz のコヒーレント加算 を行えることを証明する 結果となっている。しかし、 実際には面積が3倍である ため、Sum の3倍の集光



電界が得られるはずであり、その加算率というのが現状での問題である。また、プロー ブ光を xy 方向に移動させて得られた集光径は 4mm であり、これは、理論値 3mm よ りも大きい値であった。この集光径比 3/4 と、加算率~5/9、Pideal~200GW から、現在 の加算率で得られる出力は~20MW が期待され、集光強度 2.8GW/cm² が期待される。 この値は世界最高出力を 1 桁以上上回る結果であるが、応用面ではもう 1 桁程度の集光 強度が必要であり、今後加算率の上昇が望まれる。この加算率低下の原因としては、 right だけ異なる波形(最初負にいき、その後正にいく)が得られていることから、電 極構造の不均一性が出ていることや、また、空間的に散らばった集光パターンに実際に はなっていることなどが考えられる。この問題を解決するため、今後、集光点の分布を モニターするシステムの構築をし、集光パターンの評価を行っていく予定である。

5 波形制御

用いてきたダイヤモンドのキャリア寿命は~ns と長く、その結果レンズ上では波形 は電流密度の時間微分で与えられるため単極の波形となる。そして、ブロードバンド光 では回折波は時間微分で与えられるため、集光点では双極波形が得られることとなる。 図5で示された波形は双極波形であり、キャリア寿命の長さに起因する理論的な結果が 得られている。しかし、短パルス THz 波の応用は、キャリア加速や Rydberg 原子のイ オン化など、単極波形が望まれるものが多いため、分散媒質を THz パスに挿入して波 形の単極化を試みた。用いた分散媒質はアクリルを研磨して作ったレンズである。これ は、遅延分散や、横方向で厚みが異なり、通過点で波形が異なることを応用した方法で ある。このアクリルレンズを挿入した際 に得られた波形が図6であり、単極に近 い波形を成形することができた。今後、 材料の dn/d や、形状の最適化を行っ ていく必要があるが、波形制御という可 能性は示すことができ、これが達成され れば応用の幅を広く拡大することが可 能となるだろう。



6 まとめ

ダイヤモンドを用いて、THz 光源の開発を行ってきた。そして、高ポンプ化を図る ためにマルチポンプ光システムを導入し、10Hz、220GW というポンプ光システムを達 成した。このポンプ光を用いて THz の波形観測を行ったところ、インコヒーレントポ ンプ光で THz のコヒーレント加算が行える結果が得られた。そのとき、20MW という 世界最高出力が期待されるものの、応用にはまだ1桁近く小さい値であり、完全コヒー レントなときの値 200MW にいかに近づけるかが今後の課題となる。電極構造の不均一 さなど先天性の問題も考えられるが、理論値よりも大きい集光径が観測されている点か ら集光パターンに問題があると考えている。今後、イメージングシステムを構成し、集 光パターンの評価を行い、解決を図っていく予定である。